

# Produktübersicht



## Füllstoff-Compounds zum Einsatz als Masterbatch

Füllstoff	Polymer	Konzentration	Farbe	typische Anwendung
Kreide	PP- Copolymer	bis 80 %	natur	Spritzguß, Extrusion
	PP- Copolymer	bis 70 %	natur/weiß	Extrusion: breathable film , cast film , blow film
	PP- Homopolymer	bis 80 %	natur	Spritzguß, Extrusion
	PP- Homopolymer	bis 70 %	natur/weiß	Extrusion: breathable film , cast film , blow film
	PE-LD	bis 80 %	natur	Spritzguß, Extrusion
	PE-LLD	bis 87 %	natur	Spritzguß, Extrusion
	PE-LLD	bis 70 %	natur/weiß	Extrusion: breathable film , cast film , blow film
	PE-HD	bis 65 %	natur	Spritzguß, Extrusion

Füllstoff	Polymer	Konzentration	Farbe	typische Anwendung
Talkum	PP- Copolymer	bis 75 %	natur	Spritzguß, Extrusion
	PP- Homopolymer	bis 75 %	natur	Spritzguß, Extrusion
	PE-LD	bis 75 %	natur	Spritzguß, Extrusion
	PE-LLD	bis 75 %	natur	Spritzguß, Extrusion
	PE-HD	bis 60 %	natur	Spritzguß, Extrusion

Neben den aufgelisteten Füllstoff / Wirkstoff Kombinationen sind Compounds mit Wollastonit , Glimmer, Bariumsulfat sowie weiteren Füllstoffen möglich. Eine Vielzahl weiterer Trägerpolymere sind möglich. Die maximale Beladung ist je nach Kornfeinheit des Füllstoffes sowie der Art des polymeren Trägers unterschiedlich, Versuche auf Technikumsanlagen sind möglich.

## Compounds mineralisch gefüllt / verstärkt

Basis Polymer	Füllstoff	Konzentration	Farbe	typische Anwendung
PP- Copolymer	Kreide	bis 50 %	natur, eingefärbt	Spritzguß, Extrusion
PP- Homopolymer	Talkum	bis 50 %	natur, eingefärbt	Spritzguß, Extrusion
PE-LD	Wollastonit	bis 50 %	natur, eingefärbt	Spritzguß, Extrusion
PE-LLD	Glimmer	bis 40 %	natur, eingefärbt	Spritzguß, Extrusion
PE-HD	Bariumsulfat	bis 60 %	natur, eingefärbt	Spritzguß, Extrusion
Polyolefine	Glaskugeln	bis 50 %	natur, eingefärbt	Spritzguß, Extrusion
Polyolefine	Glasfaser	bis 50 %	natur, eingefärbt	Spritzguß, Extrusion

## Elektrisch leitfähige Compounds

Basis Polymer	Füllstoff	Konzentration	Farbe	typische Anwendung
PP- Copolymer	Leitruß	bis 15 %	schwarz	Extrusion
PP- Homopolymer	Leitruß	bis 15 %	schwarz	Extrusion
PE-LD	Leitruß	bis 15 %	schwarz	Extrusion
PE-LLD	Leitruß	bis 15 %	schwarz	Extrusion
PE-HD	Leitruß	bis 15 %	schwarz	Extrusion

Neben den aufgelisteten Compounds werden eine Vielzahl weiterer Variationen angeboten, die speziell auf kundenspezifische Anforderungen zugeschnitten sind. Je nach Anwendung ist die Zugabe von weiteren Additiven, Pigmenten, Brandschutzzusätzen, UV-Schutzmittel, Weichmacher sowie Blends aus unterschiedlichen Polymeren möglich, wir beraten Sie gerne.